

EPOXY COAT

Zweikomponenten Epoxidsystem für Grundierung

Beschreibung

EPOXY COAT ist ein Epoxidsystem aus zwei Bestandteilen aus lösemittelfreien Epoxidharzen.

EPOXY COAT ist selbstnivellierend und ideal für Beschichtungen mit geringer Stärke und für die Vorbereitung von Oberflächen mit Quarzsandeinstreuung.

Es kann auf Beton, Estrich, Fliesen, Holz und Metall verwendet werden.

Eigenschaften

- Einfache Verwendung.
- Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit.
- Ausgezeichnete Verarbeitungsfähigkeit und Selbstnivellierung.
- Ausgezeichnete Haftung auf jedem Untergrund: Beton, Zementestrich, Nivelliermassen, Stein, Ziegeln, Metall, Holz usw.

Anwendungen

- Als Beschichtung zur Festigung für Untergrund mit oder ohne Armierungsgewebe.
- Verwendung mit Quarzsand in geeigneter Korngröße als Haftgrund für Microtopping®, Architop®, Lixio® und Lixio® Plus, Ideal Skin
- Für die Sanierung von Rissen in Beton, Stein und Mauerwerk.
- Für die Erstellung von Epoxidestrich mit Quarz. (Das spezifische Produkt IW Epoxy Screed ist aber empfehlenswert).

Verarbeitungsleitfaden

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss trocken sein und eine Restfeuchte von maximal 2,5% aufweisen.

Bei aufsteigender Feuchtigkeit muss zuvor BARRIERA CEM aufgetragen werden, um einen chemischen Dampfsperre herzustellen.

Einen Auftrag auf Beton kann nur nach vollständiger Trocknung des Untergrundes oder nach Auftragen von BARRIERA CEM erfolgen.

Der Untergrund muss unversehrt, sauber, ohne Staub, brüchige Teile, Mörtelreste oder anderer verschmutzender Elemente sein und muss je nach Anwendungsfall mit Sandstrahlen oder Schleifen vorbehandelt werden und dann sorgfältig gesaugt und gereinigt werden.

Mischung des Materials

EPOXY COAT ist ein Produkt mit zwei Bestandteilen, das in vorgefertigten

Verpackungsgrößen geliefert wird. Den Bestandteil B mit dem Bestandteil A (15:100)

sorgfältig bei geringer Geschwindigkeit 3-5 Minuten mischen und die Wände und den

Boden des Behälters sorgfältig abkratzen, um eine komplette Mischung zu erhalten. Um

eine Beschichtung zu erhalten muss der Mischung 15-20 % Quarz der Korngröße 0.1 - 0.5 mm hinzugefügt werden.

Verleghinweise

- Die Mischung gleichmäßig mit der amerikanischen Kelle auftragen.
- Für das Herstellen eines speziellen Haftgrunds wird im Anschluss Quarz in der jeweiligen Korngröße (Je nach System) gleichmäßig und über die Sättigung hinaus abgestreut.
- Bis zur kompletten Härtung abwarten (12-24 Stunden je nach Witterungsverhältnissen) und den überschüssigen Quarz absaugen, dann schleifen und Boden gründlich saugen.

Fall notwendig eine zweite Schicht mit der gleichen Prozedur auftragen.

Technische Daten

Nach der Mischung der zwei Bestandteile beginnt sofort die Katalyse-Reaktion, die zur Härtung des Produktes führt. Die verarbeitungszeit des Epoxidsystems nimmt mit zunehmender Temperatur ab.

Temperatur	Verarbeitungszeit	Härtung
+ 10°C	100 min	12 Stunden
+ 15°C	45 min	9 Stunden
+ 25°C	30 min	6 Stunden
+ 35°C	20 min	3 Stunden

Mechanische Widerstandfähigkeit (nach 7 Tagen bei 23°C Temperatur)

Abriss auf trockenem CLS (N/mm ²)	> 4,5
Druckfestigkeit (N/mm ²)	> 90
Biegefestigkeit (N/mm ²)	> 60
Elastizitätsmodul (N/mm ²)	2.800
Bruchdehnung	2,4% ca.

Verbrauch

Es muss das Mischungsverhältnis des Bestandteils A + Bestandteil B = 100+15 beibehalten werden. Der Verbrauch hängt von der Art des Untergrundes, der Art der Auftragung und der eventuellen Verwendung eines Glasfasergewebes ab.

UBERSICHT DES VERBRAUCHS

	EPOXY COAT (A+B) kg/m ²	Quarz	
		Mischung zu 20% mit Harz (0,1-0,5mm) Kg/m ²	Voll deckende Abstreuerung Kg/m ²
Konsolidierung des Untergrundes	0,8	0,16	-----
Untergrund für Microtopping®/Ideal Skin	0,8	0,16	0,1-0,5mm 4,0 kg** /2,5*
Untergrund für Lixio®	0,8	0,16	0,7-1,2mm 2,5 kg** /2,0*
Untergrund für Lixio® Plus	0,8	0,16	1,0-2,0mm 2,5 kg** /2,0*
Untergrund für Architop®	0,8	0,16	0,7-1,2mm 2,5 kg** /2,0*
Einfügung eines Netzes***	1,50	0,30	0,1-0,5mm 4,0 kg** /2,5*

** Verbrauch bei der Abstreuerung, ein Teil wird eingesammelt und wiederverwertet

* Nettoverbrauch

*** Es wird empfohlen IW BLOCKER zu verwenden (Siehe Merkblatt)

Verpackung / Lagerung / Entsorgung

Verpackungen A + B = Kg 23. Das Produkt hält sich mindestens ein Jahr im versiegelten Originalbehälter bei einer Temperatur zwischen +10°C und +30°C.

Allgemeine Hinweise

Bei hohen Temperaturen kann das gemischte Produkt bei Lagerung in einem Metallbehälter Verdunstungsdämpfe erzeugen. Das Phänomen stellt kein Problem dar, aber es wird empfohlen nur die unmittelbar notwendige Menge vorzubereiten.

Die Epoxydharze können Reizungen erzeugen; vermeiden Sie die Berührung mit der Haut und den Augen. Im Falle einer Berührung waschen Sie ausgiebig 10/15 Minuten lang mit Wasser und kontaktieren Sie einen Arzt. Kein Lösungsmittel verwenden.

Tragen Sie immer Handschuhe, Schutzmaske und Schutzbrille.

Im Falle einer langen Verwendung von Epoxydharzen, wird die Verwendung einer Schutzcreme wie Turexan empfohlen.

Für die Reinigung der Werkzeuge sind Lösungsmittel wie Aceton, Alkohol, Toluol, Trikloroethilen oder andere geeignet.

Die leeren Behältern nicht wiederverwenden.

Wichtig

Alle in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf praktischen Erfahrungen und Laborproben. Der Richtigkeit des Gebrauchs und die sachgemäße Anwendung liegt in der Verantwortung des Kunden. Der Hersteller übernimmt bei falscher Anwendung keinerlei Verantwortung. Es wird empfohlen vor Anwendung des Produkts die Werkstoffe auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Hierzu sollte immer zunächst eine Probefläche verlegt werden. Alle vorigen Datenblätter verlieren durch diese Aktualisierung ihre Gültigkeit. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert dieses Datenblatt seine Gültigkeit. Die Daten / Angaben können jederzeit geändert werden. Bitte beachten Sie auch, dass die Produkte ausschließlich für den fachmännischen Gebrauch vorgesehen sind. Ideal Work bietet für Kunden regelmäßig Schulungen und Lehrgänge an. Jeder, der die Produkte ohne Befähigung und Qualifikation nutzt, übernimmt die volle Verantwortung und tut dies auf eigenes Risiko.

Ausg. 01 vom 10.6.2017 Rev. 02 vom 26.03.2020